

# ENSAYO TIPO

SCC-26768



SOLICITANTE : VICSAS.A.

ORDEN DE TRABAJO : 313411

ATENCIÓN SR. : MARIO SOLAR

FECHA DE EMISIÓN : 30.10.2004

LOS RESULTADOS QUE SE DETALLAN MAS ADELANTE NO TIENEN PROYECCIÓN ESTADÍSTICA SOBRE UN LOTE, LA MUESTRA FUE PROPORCIONADA POR EL SOLICITANTE.

## ANTECEDENTES

*Producto* : Pantalla para soldador

*Tamaño de la muestra* : Una unidad, marca AULEKTRO, sin procedencia  
Una unidad, marca OPTECH, sin procedencia

## PROCEDIMIENTOS

*Especificación* : Normas Chilenas NCh 1562 y 1563

*Controles efectuado s* : > Fuerza dioptrica  
> Transmisión de luz  
> Desinfección  
> Inspección visual  
> Resistencia al impacto  
> Resistencia al agua  
> Deformación por calor  
> Combustibilidad  
> Inflamabilidad  
> Aislamiento eléctrico  
> Penetración de objetos candentes  
> Resistencia al choque térmico

## RESULTADOS

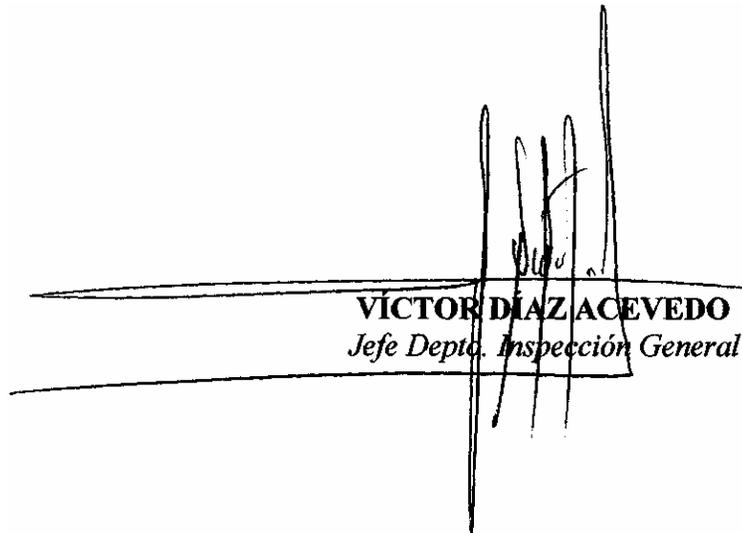
***Ensayo de Fuerza Dióptrica y Transmisión de Luz : Inspección visual, Resistencia al impacto y Desinfección*** : Los resultados se detallan en informe SCC-26769. Cumple con los requisitos especificados

***Resistencia al agua, Deformación por calor, Combustibilidad, Inflamabilidad, Aislamiento eléctrico, Penetración de objetos y Resistencia al choque térmico*** : Los resultados se detallan en informe SCB-24933 y SCB-24934. Cumple con los requisitos especificados

## CONCLUSIÓN

De acuerdo con los resultados obtenidos, las muestras ensayadas cumplen con lo especificado para las variables controladas.

-----

A handwritten signature in black ink, consisting of several vertical strokes and a horizontal line, positioned over the printed name and title.

**VÍCTOR DÍAZ ACEVEDO**  
*Jefe Depto. Inspección General*

# INFORME DE ENSAYOS

SCC-26769



SOLICITANTE : VICSA S.A.

ORDEN DE TRABAJO : 313411

ATENCIÓN SR. : MARIO SOLAR.

FECHA DE EMISIÓN : 30.10.2004

DIRECCIÓN : SAN FRANCISCO N° 144 SANTIAGO

## ANTECEDENTES

*Producto* : Pantalla para soldador, marca AULEKTRO y OPTECH, sin procedencia.

*Fecha de recepción* : 23/09/2004.

*Fecha de ensayos* : 24 /09/2004 al 08/10/2004.

## PROCEDIMIENTOS

*Especificación* : Normas Chilenas NCh 1562 y 1563

*Controles efectuados* : > Fuerza dioptrica  
> Transmisión de luz  
> Desinfección  
> Inspección visual  
> Resistencia al impacto

## RESULTADOS

### *Vidrios de Protección*

### *Ensayo de Fuerza Dioptrica y Transmisión de Luz :*

MUESTRA	MUESTRA	FUERZA DIOPTRICA	TRANSMISION DE LUZ
Aulekro	Cubre filtro	0,00	95
	Antecristal	0,00	90
Optech	Cubre Filtro	0,00	95
	Antecristal	0,00	95

*Inspección visual* : A simple vista no se observan defectos, los vidrios tienen forma de placas planas con dimensiones que permiten encajar en el marco y cubrir la mirilla.

*Desinfección* : Cumple con lo especificado.

**VÍCTOR DÍAZ ACEVEDO**  
Jefe Depto. Inspección General

Pág. 1 de 1 Págs

*Resistencia al impacto* : Los vidrios no se rompen ni presentan fractura como consecuencia del impacto

Solicitante : Vicsa S.A.  
Atención Sr. : Rafael Cvjetkovic

Orden de Trabajo : 313411 Fecha

Dirección : San Francisco 144, Santiago

de Emisión : 15.11.2004

## 1.- IDENTIFICACIÓN DE LA MUESTRA

Tipo de Muestra	Pantalla para soldadores
Tamaño de Muestra	Una (1) unidad
Marca	OPTECH
Número de Muestra	3044

## 2.- PROCEDIMIENTO

2.1 Se aplicó el siguiente protocolo de ensayos:

Ensayo	Punto de la norma NCh1563.Of79
Resistencia al Agua	4
Deformación por Calor	5
Combustibilidad	6
Inflamabilidad	7
Aislamiento Eléctrico	8
Penetración de Objetos Caudentes	9
Resistencia al Choque Térmico	10

## 3.- RESULTADOS OBTENIDOS

### 3.1 Resistencia al agua

- Se verificó que no existen cuarteamientos ni otros indicios de desintegración de la película de recubrimiento.

### 3.2 Deformación por calor

- Las dimensiones de la pantalla medidas después del ensayo fueron:
- Valor promedio obtenido: 2,0 % - Valor máximo permitido por la norma: 3,0% - Los elementos móviles no presentan agarrotamientos o atascos.

### 3.3 Combustibilidad

- Velocidad de propagación promedio es: 26,78 mm/min
- Velocidad de propagación máximo permitido por la norma: 50 mm/min

### 3.4 Imflamabilidad

- La pantalla es apta; ya que no prende en ella la llama ni resulta perforada por combustión del material.

### 3.5 Aislamiento eléctrico

- Corriente de fuga máxima medida: <0,10 mA
- Corriente de fuga máxima permitida: 4,0 mA

### 3.6 Penetración de objetos candentes

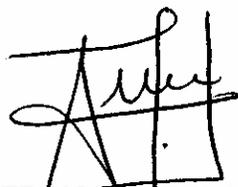
- La probeta no resultó perforada después del ensayo.

### 3.7 Resistencia al choque térmico

- Después del ensayo, el cambio brusco de temperatura no afectó las cualidades ópticas del material.

Nota 1 - Esta pantalla trae un sistema de protección visual, el cual no está contemplado en la norma de ensayos.

Nota 2 - Los resultados obtenidos son válidos sólo para la pantalla para soldador ensayada la cual fue proporcionada por el solicitante.



**SERGIO BARRERA PÉREZ**  
Supervisor Depto. de Ingeniería General

Solicitante : Vicsa S.A.  
Atención Sr. : Rafael Cvjetkovic  
Dirección : San Francisco 144, Santiago

Orden de Trabajo : 313411 Fecha  
de Emisión : 15.11.2004

## 1.- IDENTIFICACIÓN DE LA MUESTRA

Tipo de Muestra	Pantalla para soldadores
Tamaño de la Muestra	Una(1) unidad
Marca	AULEKTRO
Número de la muestra	3044

## 2.- PROCEDIMIENTO

2.1 Se aplicó el siguiente protocolo de ensayos:

Ensayo	Punto de la norma NCh1563.Of79
Resistencia al Agua	4
Deformación por Calor	5
Combustibilidad	6
Inflamabilidad	7
Aislamiento Eléctrico	8
Penetración de Objetos Candentes	9
Resistencia al Choque Térmico	10

## 3.- RESULTADOS OBTENIDOS

### 3.1 Resistencia al agua

- Se verificó que no existen cuarteamientos ni otros indicios de desintegración de la película de recubrimiento.

### 3.2 Deformación por calor

- Las dimensiones de la pantalla medidas después del ensayo fueron:
- Valor promedio obtenido: 2,0%
- Valor máximo permitido por la norma: 3,0%
- Los elementos móviles no presentan agarrotamientos o atascos.

### 3.3 Combustibilidad

- Velocidad de propagación promedio es: 28,16 mm/min
- Velocidad de propagación máximo permitido por la norma: 50 mm/min

### 3.4 Inflamabilidad

- La pantalla es apta; ya que no prende en ella la llama ni resulta perforada por combustión del material.

### 3.5 Aislamiento eléctrico

- Corriente de fuga máxima medida: <0,10 mA
- Corriente de fuga máxima permitida: 4,0 mA

### 3.6 Penetración de objetos candentes

- La probeta no resultó perforada después del ensayo.

### 3.7 Resistencia al choque térmico

- Después del ensayo, el cambio brusco de temperatura no afectó las cualidades ópticas del vidrio.

Nota 3 - Los resultados obtenidos son válidos sólo para la pantalla para soldador ensayada la cual fue proporcionada por el cliente.



**SERGIO BARRERA PÉREZ**  
Supervisor Depto. de Ingeniería General