

INFORME TECNICO N° 0145/2009

1.- IDENTIFICACION DE LA MUESTRA

La muestra tenida a la vista para su análisis corresponde a Guantes de Protección, identificados como Supervisor Amarillo con puño, sin forro, Código N° 100045169, constituyente de un lote presentado a inspección por la empresa VICSA S.A.

Fue extraída desde la referida empresa, con el objeto de verificar su cumplimiento con la Norma Chilena: NCh 1115 Of. 96: Cueros para Guantes de Protección – Requisitos y NCh 1252/1 Of 96: Guantes de Protección-Parte 1. Guantes de cuero y/o Textiles-Clasificación, Requisitos y Métodos de Ensayo.

2.- RESULTADOS OBTENIDOS

2.1 Antecedentes

- Fecha de inspección: 14.01.2009.
- Tipo de inspección: NCh 44, Muestreo Nivel - S-3 – Especial.
extracción de muestras al azar.
- Tamaño del lote: 15.000 pares.
- Tamaño de la muestra: 20 pares.
- Cantidad destruida en análisis: (NCh 44: Nivel S-2 – Especial): 8 pares.

2.2 Inspección de materiales: Análisis destructivo:

a) Cuero:

VARIABLE	REQUISITO	VALORES MUESTRA	OBSERVACION
Resistencia al desgarramiento	45 N, mínimo	54,3 N	CUMPLE
Encogimiento	10,0%, máximo	4,4%	CUMPLE
Espesor	0,9 mm. mínimo	1,0 mm.	CUMPLE
pH	3,5 mínimo	3,7	CUMPLE
Contenido de humedad	18,0%, máximo	14,4%	CUMPLE
Materias grasas, base seca	6,0% - 15,0%	15,2%	CUMPLE
Oxido de cromo, base seca	Cromo : 2,5%, mínimo Semi cromo : 2,0%, mínimo	4,2%	CUMPLE

2.3 Clasificación:

A.- Según tipo de trabajo:

Muestra: Guante para trabajo liviano.

B.- Según material utilizado:

Muestra: Cuero Plena flor.

2.4 Construcción y diseño:

A.- Modelo:

Muestra: Gunn.



Miembro de:



Página 2 de 5

B.- Puño:

Muestra: De dos piezas.

C.- Hilo de coser:

- Composición:

Muestra: 100% Poliéster.

- Título y Resistencia a la rotura:

Muestra: No se presentó producto terminado y no es posible realizar el ensayo del hilo.

2.5 Costuras:

A.- Tipo:

Muestra: Costura recta interior.

B.- Densidad de puntada:

Muestra: 36 puntadas en 10,0 cm.

3.- VERIFICACION DIMENSIONAL

*Muestra: 8 pares – Nivel de Inspección Especial S-2

Dimensiones	1	2	3	4	5	6	7	8
Longitud hasta el inicio del puño								
Pulgar	104	100	103	105	100	100	102	107
Índice	181	182	184	180	178	180	184	182
Cordial	190	195	198	188	185	190	192	190
Anular	182	185	186	187	179	182	180	184
Meñique	152	155	150	155	152	155	158	154

Dimensiones	1	2	3	4	5	6	7	8
Distancia punto bifurcación al inicio del puño								
Pulgar-Índice	73	75	72	68	70	72	74	73
Índice-Medio	110	112	108	110	115	116	108	110
Medio-Anular	111	112	108	109	112	113	115	110
Anular-Meñique	95	98	95	90	93	100	101	102
Ancho palma	118	118	120	122	116	118	122	124
Ancho inicio del puño	138	140	136	134	132	138	140	136

4.- INSPECCION VISUAL

4.1 Verificación del producto terminado:

a) Descripción de los defectos:

- Tamaño de la muestra: 20 pares.

* **Defectuosos mayores:** No se detectaron en la muestra.

* **Defectuosos menores:** No se detectaron en la muestra.

4.2 Criterios de aceptación y rechazo:

Tamaño de la muestra: 20 pares.

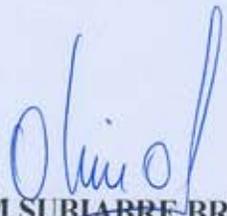
Clasificación	A.Q.L.	N° de Aceptación	N° de Rechazo	Cantidad de defectuosos	Cumplimiento
Defectuosos mayores	6,5	2	3	0	CUMPLE
Defectuosos menores	10,0	3	4	0	CUMPLE

5- CONCLUSION

De los resultados obtenidos se concluye que la muestra analizada, constituyente de un lote de 15.000 pares de Guantes de Cuero, identificado como Supervisor Amarillo con puño, sin forro, código N° 100045169, de la empresa Vicsa S.A., **cumple** con los niveles de calidad aceptable, para defectuosos mayores y defectuosos menores, conforme al plan de muestreo utilizado y da total cumplimiento a las Normas Chilenas NCh 1115 Of. 96 y NCh 1252 Of. 1252 Of. 96: Guantes de Protección.

Consecuente con lo informado, se aprueba el lote de 15.000 pares de Guantes de Protección, identificado como Supervisor Amarillo con puño, sin forro, código N° 100045169, de la empresa Vicsa S.A.

MSB/arg/cnv.
17.02.09
09in0145


MYRIAM SUBLABRE-BRICEÑO
INGENIERO TEXTIL
GERENTE TECNICO