

INFORME TECNICO N° 0514/2010

1.- IDENTIFICACION DE LA MUESTRA

La muestra tenida a la vista para su análisis corresponde a GUANTES DE PROTECCION, identificados como COMBINADO LARGO – REFORZADO, Código N° 100045135.

Fue extraída desde la empresa VICSA SAFETY S.A., con el objeto de certificar el lote, conforme a Norma Chilena:

- NCh 1115 OF 96: CUERO PARA GUANTES DE PROTECCIÓN – REQUISITOS.
- NCh 1252/1 OF 96: GUANTES DE PROTECCIÓN – PARTE 1: Guantes de cuero y/ textiles – Clasificación, Requisitos y Métodos de Ensayo.

2.- RESULTADOS OBTENIDOS

2.1. Antecedentes:

- Fecha de inspección: 12.03.2010
- Tipo de inspección: Muestreo, Nivel II, Nch 44, extracción de muestras al azar.
- Tamaño del lote: 5.000 pares.
- Tamaño de la muestra: 20 pares.
- Cantidad destruida en análisis: 8 pares

2.2. Inspección de materiales: Análisis destructivo

2.2.1. Cuero:

VARIABLE	REQUISITO	VALORES MUESTRA		OBSERVACIONES
		Cuero	Descarne	
Resistencia al desgarramiento	95,0 N, mínimo	116,3 N	124,0 N	CUMPLE
Encogimiento	10,0% Máximo	3,4%	0,0%	CUMPLE
Espesor	1,2 a 1,6 mm.	1,3 mm.	1,3 mm.	CUMPLE
pH	3,5 mínimo	4,0	3,6	CUMPLE
Contenido de humedad	18,0% Máximo	14,4%	16,2%	CUMPLE
Materias grasas, base seca	6,0% - 15,0%	14,0%	14,3%	CUMPLE
Oxido de cromo, base seca	Cromo : 2,5%, mínimo Semi cromo : 2,0%, mínimo	3,6%	2,8%	CUMPLE

2.3. Clasificación:

A. Según Tipo de Trabajo:

-Muestra: Guante para trabajo liviano.

B. Según Material Utilizado:

Muestra: Cuero plena flor combinado con descarne.

2.4. Construcción y Diseño:

A. Modelo:

Muestra: Gunn.

Miembro de:



Página 2 de 5

B. Puño:

Muestra: De una pieza.

C. Hilo de Coser:

-Composición:

Muestra: 100% Poliéster.

-Título y Resistencia a la rotura:

Muestra: Se presento producto terminado y no es posible realizar el ensayo del hilo.

2.5. Costuras:

A. Tipo:

Muestra: Costura recta interior y exterior.

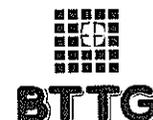
B. Densidad de Puntada:

Muestra: 32 puntadas en 10.0 cm.

3.- VERIFICACION DIMENSIONAL

*Muestra: 8 pares – Nivel de Inspección Especial S-2

Dimensiones (mm.)	1	2	3	4	5	6	7	8
Longitud hasta el inicio del puño								
Pulgar	122	120	124	120	122	122	120	125
Índice	183	190	182	184	185	180	183	183
Cordial	197	200	202	198	195	202	200	200
Anular	190	194	192	190	188	192	193	190
Meñique	165	168	166	165	160	164	163	165



Dimensiones (mm.)	1	2	3	4	5	6	7	8
Distancia punto bifurcación al inicio del puño								
Pulgar-Índice	66	64	62	60	68	60	63	64
Índice-Medio	122	120	118	120	125	120	124	122
Medio-Anular	118	120	118	116	124	118	120	116
Anular-Meñique	118	116	120	118	115	120	124	118
Ancho palma	135	132	136	132	140	136	137	136
Longitud del puño	130	128	126	132	134	132	134	128
Ancho inicio del puño	132	132	135	130	131	134	132	132
Ancho arqueada	23	23	22	24	23	22	23	22

4.- INSPECCION VISUAL

4.1 Verificación del producto terminado:

a) Descripción de los defectos:

- Tamaño de la muestra: 20 pares.

* **Defectuosos mayores:** No se detectaron en la muestra.

* **Defectuosos menores:** No se detectaron en la muestra.

4.2 Criterios de aceptación y rechazo:

Tamaño de la muestra: 20 pares.

Clasificación	A.Q.L.	N° de Aceptación	N° de Rechazo	Cantidad de defectuosos	Cumplimiento
Defectuosos mayores	6,5	3	4	0	CUMPLE
Defectuosos menores	10,0	5	6	0	CUMPLE

5.- CONCLUSION

De los resultados obtenidos se concluye que la muestra analizada, constituyente de un lote de 5.000 pares de Guantes de Protección, identificados como COMBINADO LARGO – REFORZADO, Código N° 100045135, **cumple** con los niveles de calidad aceptable, para defectuosos mayores y defectuosos menores, conforme al plan de muestreo utilizado y **da total** cumplimiento a las Normas Chilenas:

- NCh 1115 OF 96: CUERO PARA GUANTES DE PROTECCIÓN – REQUISITOS
- NCh 1252 / 1 OF 96: GUANTES DE PROTECCIÓN- PARTE 1: Guantes de cuero y/ textiles – Clasificación, Requisitos y Métodos de Ensayo.

Consecuente con lo informado, **se aprueba** el lote de 5.000 pares Guantes de Protección, identificado como Combinado Largo – Reforzado, Código N° 100045135, de la empresa Vicsa Safety.



MYRIAM SUBIABRE BRICENO
INGENIERO TEXTIL
GERENTE TECNICO

MSB/arg/cnv.
23.03.010
Ing. N° 0218