

INSPECCION DE LOTE
SCC-27162



SOLICITANTE : VICSA. S.A.

ORDEN DE TRABAJO : 313411

ATENCIÓN SR. : MARIO SOLAR

FECHA DE EMISIÓN : 20.12.2004

EL PRODUCTO QUE SE DETALLA MAS ADELANTE, FORMAN PARTE DE LOTE S INSPECCIONADO POR CESMEC. DE ACUERDO A LOS RESULTADOS OBTENIDOS EN LOS CONTROLES Y ENSAYOS EFECTUADOS A LAS MUESTRAS, LOS LOTE SCUMPLEN CON LOS REQUISITOS DE LAS NORMAS QUE SE INDICAN MAS ADELANTE.

ANTECEDENTES

Descripción : Guantes de protección y Ropa soldador marca Aulektro y Steelpro, procedencia India.

Tamaño de los lotes : 68.500 pares cabritilla, naranja y cromo con y sin forro
40.891 pares descarné, rojo, negro, negro/naranja y gris tipo soldador
6.440 pares descarné lona reforzado
120 Pantalón soldador cuero XL
380 Chaqueta soldador cuero XL y XXL
9.200 Coletos soldador descarné
300 Polaina soldador descarné
300 Chaquetas soldador descarné XL

PROCEDIMIENTO

Muestreo : Realizados en instalaciones del solicitante los días 04, 08 y 29/11/2004, según consta en acta de inspección N° 131866, 131867 y 131877.

Plan de inspección :

TOTAL MUESTRAS ENSAYO		TOTAL MUESTRAS TESTIGO	TIPO DE INSPECCIÓN: S/NCH 44 (ATRIBUTO)				
			SIMPLE NORMAL P/ INSP REDUCIDA				
			Nivel de Inspección	NCA	Tamaño de Muestra	Tamaño de muestra	
						Ac	Re
1.	Inspección visual	NCh 1252 y 1806	S-4	2,5	20	1	4
2.	Control dimensional	NCh 1252	S-4	2,5	20	1	4
3.	Resistencia al desgarramiento	NCh 1115 y 1805	S-3	1,5	13	0	2
4.	Resistencia a la tracción	NCh 1805	S-3	1,5	13	0	2
5.	pH	NCh 1115 y 1805	S-3	2,5	8(*)	0	2
6.	Cromo	NCh 1115 y 1805	S-3	2,5	8(*)	0	2
7.	Cenizas	NCh 1805	S-3	2,5	8(*)	0	2
8.	Grasa	NCh 1115 y 1805	S-3	2,5	8(*)	0	2
9.	Humedad	NCh 1115 y 1805	S-3	2,5	8(*)	0	2
10.	Encogimiento	NCh 1115 y 1805	S-3	2,5	8(*)	0	2
11.	Resistencia a la rotura	NCh 1252/1	S-2	1,5	3	0	1

Especificación : Normas Chilenas NCh 1115, 1252, 1252/1, 1805 y 1806.

Controles realizados : **GUANTE y ROPA SOLDADOR**

- Inspección visual

GUANTE

- Control dimensional

CUERO

- Espesor.
- Resistencia al desgarre
- Alargamiento
- Encogimiento
- pH
- Cromo
- Materia grasa
- Humedad
- Cenizas
- Resistencia a la tracción

HILO Y TELA

- Resistencia a la rotura
- Puntadas/hilo

RESULTADOS

Guante y Ropa Soldador

Inspección visual : Las muestras controladas no presentaron observaciones.

Espesor y Resistencia al desgarramiento : Los resultados se detallan en informe adjunto SCC-27163

Encogimiento, pH, Cromo, Materia Grasa, Cenizas y Humedad : Los resultados se detallan en informe adjunto SAH-04409.

Guante

Control dimensional,, Resistencia a la rotura y Puntadas por hilo : Los resultados se detallan en informe adjunto SCC-27163

Ropa soldador

Resistencia a la tracción : Los resultados se detallan en informe adjunto SCB-25146.

CONCLUSIÓN

De acuerdo con los resultados obtenidos, los lotes inspeccionados cumplen con lo especificado.

OBSERVACIÓN

Los lotes aprobados fueron identificados unitariamente con cuño al fuego con el logotipo Cesmec-Lote certificado, de acuerdo con la RES. N° 195, D.S. N° 18 del I.S.P.CH.

VÍCTOR DÍAZ ACEVEDO
Jefe Depto. Inspección General

INFORME DE ENSAYOS

SCC-27163



SOLICITANTE : VICSA S.A.

ORDEN DE TRABAJO : 313411

ATENCIÓN SR. : MARIO SOLAR

FECHA DE EMISIÓN : 20.12.2004

ANTECEDENTES

Producto : Guantes de protección y Ropa soldador, marca Aulektro y Steel Pro, procedencia India.

Tamaño de la muestra : 100 unidades.

Fecha de recepción : 29/11/2004

Fecha de ensayos : 30/11/2004 al 07/12/2004

PROCEDIMIENTOS

Especificación : Normas Chilenas NCh 1115, 1252/1 y 1805.

Controles efectuados :
- Espesor
- Resistencia al desgarramiento
- Control dimensional
- Resistencia a la rotura

Espesor y Resistencia al desgarre :

Muestra	Espesor (mm)			Resist. al desgarramiento (N)		
	Cabritilla	Cuero	Descarne	Cabritilla	Cuero	Descarne
Guante	1,11	---	1,46	114	---	120
Ropa soldador	---	1,20	1,49	---	118	76

Nota: Los resultados corresponden al promedio de trece probetas por ítem.

Resistencia a la rotura :

Muestra	Resistencia a la rotura (N)		Puntadas/10cm
Guante	Tela		33
	Urdimbre	Trama	
	1500	620	
		50	

Control dimensional :

Los guantes no se ajustan a los tamaños detallados en la norma, sin embargo las desviaciones detectadas están distribuidas en forma proporcional, lo que no afecta el ajuste y funcionabilidad del guante respecto a la mano del usuario.

VÍCTOR DÍAZ ACEVEDO
Jefe Depto. Inspección General

INFORME DE ENSAYO

SAH-04409



Solicitante : VICSA. S.A.
Atención Sr . : Rafael Cvjetkovic

Orden de Trabajo: 313.411
Fecha de Emisión: 13.12.2004

ENSAYOS

pH, según NCh 1791
Cromo por Absorción Atómica.
Materia Grasa, según NCh 1203
Humedad, según NCh 1204
Cenizas, según NCh 1206
Encogimiento, según NCh 773/1

IDENTIFICACIÓN DE LAS MUESTRAS

M 1 Descarne Guante
M 2 Cabritilla Guante
M 3 Descarne Ropa Soldador
M 4 Cuero Ropa Soldador

RESULTADOS

Ensayos	M 1	M 2	M 3	M 4
pH	3,7	4,1	3,6	4,4
Cromo, como Cr ₂ O ₃ , %	3,7	2,8	3,5	2,0
Materia Grasa, %	9,7	12,7	0,4	10,2
Humedad, %	15,2	11,7	---	---
Cenizas, % *	---	---	1,0	3,5
Encogimiento, %	1	10	4	24

* Cenizas sin Cr₂O₃

Héctor López M
Supervisor
Div. Química y Alimentos

Nota importante al lector:

Pág. 1 de 1

INFORME DE ENSAYO
SCB-25146



Solicitante : Vicsa S.A.
Atención Sr. : Rafael Cvjetkovic
Dirección : San Francisco 144, Santiago - Chile

Orden de trabajo : 313411
Fecha de Emisión : 06.12.2004

1.- Identificación de las muestras

Muestra	Probetas de cuero y descarne
Utilización	Ropa Soldador
Cantidad de probetas	12
Color de las probetas	Verde
Corte de las probetas	Transversal y longitudinal

2.- Procedimiento de ensayo

Ensayo realizado	Determinación de la resistencia a la tracción y elongación
Norma de ensayo	NCh 773/1

3.- Resultados obtenidos

Tipo de Ropa	Corte de las probetas	Cantidad de probetas ensayadas	Resistencia a la tracción, kgf/mm ²	Alargamiento a la tracción, %
Descarne	Longitudinal	3	0,79	43
	Transversal	3	0,80	59
	Promedio		0,80	51
Cuero	Longitudinal	3	2,65	141
	Tranversal	3	2,34	111
	Promedio		2,50	126

Notas

- 1 Las muestras fueron recepcionadas el día 03.12.2004.
- 2 Número de Ingreso de la muestra: 3106.
- 3 El ensayo se realizó el día 03.12.2004.


IVONNE LOO VASQUEZ
Supervisora Depto. Ingeniería General

Nota importante al lector:

Pág. 1 de 1 Pág.