

# In-Line Sander 28339

## Ficha Técnica



### ■ Descripción

La máquina neumática 3M In-Line Sander o bien esmeril recto neumático, está diseñada para trabajar a 90 libras de presión y consume 991 litros de aire por minuto. Gracias a esto la máquina nos entrega 1 HP de potencia a 3500 revoluciones por minuto. Esta máquina ha sido diseñada especialmente para aplicaciones de lijado y pulido en diversas aplicaciones dentro de la industria metalmeccánica.

### ■ Aplicaciones Recomendadas

Esta máquina está diseñada para trabajar con una serie de productos abrasivos 3M en una gran variedad de aplicaciones. Por ejemplo, utilizando la rueda expansible y bandas de lija podemos preparar una superficie de acero inoxidable y luego utilizando bandas de Scotch-Brite podemos entregar un pulido de terminación. Por otro lado, utilizando un disco Clean & Strip podemos eliminar el óxido y decoloración en alguna pieza de acero que haya sido soldada.

Para trabajar con el esmeril recto neumático 3M se recomienda utilizar los siguientes productos abrasivos. Para operaciones de limpieza de óxido, escoria, pintura o revestimiento se recomienda utilizar el disco Clean & Strip. Para un lijado de preparación en acero inoxidable se recomienda las bandas de lija 777F y finalmente para un pulido de terminación se recomienda los productos de Scotch-Brite como las bandas acondicionadoras de superficie o bien una rueda multifinishing.

	In-Line Sander
Código	28339
Presión de trabajo	90 PSI
Potencia	1 HP
RPM	3500
Consumo de Aire	991 LPM

### ■ Ventajas

Esta máquina permite fácilmente entregar terminaciones con un rayado direccional muy superior a las eventuales terminaciones de un esmeril angular tradicional. Por otro lado, al ser una máquina completamente independiente se puede utilizar para varias aplicaciones de difícil acceso.

### ■ Seguridad

En las máquinas neumáticas In-Line Sander de 3M, debido a que la potencia generada en ella es producto de presión de aire, se elimina el riesgo de exponer cables y equipos electrificados en la zona de trabajo. Dependiendo del proceso productivo, las máquinas se exponen a zonas de alta temperatura o bien zonas húmedas. Al trabajar con aire comprimido en vez de corriente eléctrica eliminamos este riesgo.

Además, las máquinas neumáticas In-Line Sander de 3M cuentan con un sistema de activación y parada automática. El tiempo de parada para la máquina In-Line Sander es de 0,8 segundos. Este funciona de manera que cuando el operador deja de accionar el gatillo, la máquina pierde su potencia y automáticamente deja de funcionar, evitando así, eventuales accidentes.