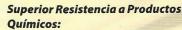
Fortaleza Superior



Entrega protección física y química frente a solventes, hidrocarburos, aromatizantes, sustancias cáusticas y ácidos grasos en aplicaciones de gastronomía.

Superiores Propiedades Físicas:

Excelente resistencia al desgarro, a la perforación, y al corte. Estructura reforzada para aumentar la resistencia al desgaste y productos químicos.

Terminaciones Granulada y Diamante:

Más fácil y segura manipulación de objetos mojados. Diseño Diamante ofrece superior sujeción de objetos mojados.

La más amplia selección de estilos:

Elija entre variados estilos no flocados o flocados en diferentes espesores (mil) y

Este guante está hecho con materiales aceptables para uso en aplicaciones farmacéuticas y de alimentos. Los materiales y componentes cumplen con las regulaciones FDA para contacto con alimentos

Aplicaciones

- Gastronomía: Procesamiento de carnes de aves, rojas, blancas y productos ácteos.
- Impresión: Limpieza y artes gráficas.
- Electrónica: Manipulación de tarjetas de circuitos impresos y semiconductores.
- Manufactura general, aceites de corte, sustancias cáusticas y tambores de inmersión.
- Aeroespacial: Solventes para limpieza de ventiladores de motores, fabricación de metales
- Industria Automotriz.
- Industria Procesos Químicos.
- Fabricación de Vidrios.
- Mantención y limpieza.





01-Terminación Elevada Diamond

Flocado



02-Terminación Sand Patch (Granulada)

Estilo	Descripción	Largo	Tallas
7311	11 Mil, No Flockado	13 "	7-11
7315	15 MII, No Flockado	13 "	7-11
7322	22 Mil, No Flockado	15"	8-11
7322L	22 Mil, No Flockado	18"	8-11
Estilo	Descripción	Largo	Tallas
Estilo 7315F	Descripción 15 Mil, Flockado	Largo	Tallas 7-11
	•		
7315F	15 Mil, Flockado	13 "	7-11