



Filtro serie 200

Protección contra polvos, humos y nieblas

Ficha técnica

202 P3 R
Código 8011118

EN 143:2000/A1:2006



EN 143:2000/A1:2006 ensayos		P3 R
Penetración de el filtro (DOP) (%)	Después de 3 min	< 0,05
	Después de 63 min	< 0,05
	Después de almacenaje	< 0,05
Resistencia a la respiración (mbar)	Insp 15 l/min	< 1,2
	Insp 47,5 l/min	< 4,2



Características

El 202 P3 R es un filtro que protege contra las partículas en el aire. El filtro 202 P3 R está equipado con conexión a bayoneta especial, para ser utilizado como filtro gemelo en los respiradores medio rostro de la serie 4000 y en las máscaras rostro completo series 5600 y 5700.

Aplicaciones

El filtro 202 P3 R protege contra partículas tóxicas y microorganismos. Es un filtro de Clase P3 (filtro de alta eficiencia) para partículas.

Límite de exposición

Exposición límite para el filtro 202 P3 R:

- Con Respirador Medio Rostro: gases y vapores 48* x TLV; polvos humos y nieblas 30* x TLV.
- Con Máscara Rostro Completo: gases, vapores, polvos, humos y nieblas 1000* x TLV.

* = AFP según norma EN 529:2005.

Materiales

El filtro 202 P3 R se compone de:

- Carcasa: ABS
- Material Filtrante: Lámina de fibra de vidrio.
- Altura (excepto bayoneta): 22 mm
- Diámetro: 93 mm
- Peso: 63 g

Estos filtros son para Respirador Medio Rostro y Máscara Rostro Completo BLS.

Certificación

El filtro 202 P3 R es conforme a los requerimientos de la norma EN 143:2000/A1:2006 y está marcado CE, como se indica en la Directiva Europea 89/686/ECC. Italcert (Organismo notificado N° 0426) es el responsable de la certificación (Art. 10). Todos los productos están fabricados en una compañía certificada ISO 9001:2008.

Pruebas de Certificación

El filtro 202 P3 R es conforme a la norma EN 143:2000/A1:2006 y ha sido sometido a los test de ensayos para clase P3:

• Resistencia respiratoria:

La resistencia del filtro al flujo de aire debe ser lo más baja posible y en cualquier caso debe ser mayor que los siguientes valores para filtros de partículas P3 (par. 6.11 de EN143:2000/A1:2006). Con un flujo de aire de 30 l/min no debe exceder 1,2 mbar y con un flujo de 95 l/min no debe exceder 4,2 mbar.

• Penetración del filtro:

La eficiencia del filtro en cuanto a saturación de partículas se determina utilizando cloruro de sodio y aceite de parafina en aerosol. La Clase P3 determina una eficiencia mínima de eficiencia de filtrado de 99,95% (penetración >0,05%) Los filtros mantienen inalterada su eficiencia incluso durante un uso muy prolongado (alcanzando 120 mg de concentración en la prueba de aerosol) y están certificados como Reutilizables para más de un turno de trabajo (marcado "R").

Aplicaciones, Límites de uso, Advertencias

Los filtros BLS no deben ser usados en las siguientes condiciones:

- Cuando la concentración o tipo de agente contaminante es desconocido;
- Cuando el contenido de oxígeno en el aire es desconocido o inferior al 19,5% en volumen (espacios confinados como pozos, túneles, cisternas, etc.);
- En ambientes explosivos;
- Cuando el agente contaminante es monóxido de carbono o es un gas insípido e inodoro;
- En condiciones de riesgo para la salud o vida del trabajador;
- Cuando el filtro se aprecia alterado o manipulado;
- Cuando los trabajadores se encuentren con el sentido olfativo alterado;
- Cuando los filtros combinados o de gas han entrado en contacto con llama viva o gotas de metal fundido.
- El trabajador debe abandonar el área de trabajo contaminada, si el respirador ha sido dañado o se incrementa la resistencia respiratoria o presenta mareos.

Uso y mantenimiento del filtro

Los filtros BLS sólo deben ser utilizados en respiradores medio rostro con un tipo de conexión compatible;

Los filtros van empaquetados en pareja en bolsas selladas;

Los filtros sólo deben ser utilizados en pareja del mismo tipo y modelo;

Al elegir los filtros ponga especial atención al color y a la identificación, de modo que el filtro corresponda a un uso correcto;

Verifique que el filtro no esté vencido (la fecha de vencimiento se encuentra impresa en todos los filtros, esta fecha es válida siempre que los filtros permanezcan sellados y en buenas condiciones de almacenamiento);

Verifique tanto el filtro como el respirador, para detectar roturas o daños;

Para utilizar, abra el paquete sellado, encaje los filtros en los porta filtros y apriete con firmeza;

En condiciones normales de uso, se debe considerar que la vida útil del filtro no está determinada únicamente por la concentración de contaminante, sino que influyen otros factores como el grado de humedad, la temperatura ambiente, el tiempo de uso, la manipulación del trabajador, la calidad de la mantención del respirador, etc.

El operario deberá abandonar inmediatamente el área contaminada y reemplazar los filtros cuando comience a notar el olor del contaminante o cuando se incremente la resistencia en el filtro de partículas;

Al final de turno, el respirador debe ser guardado en un espacio seco y limpio, según las condiciones de almacenamiento indicadas en el manual de usuario;

Los filtros BLS no requieren mantenimiento y no necesitan ser limpiados, soplados o reparados.

Los filtros agotados deben ser cambiados y al mismo tiempo desechados de acuerdo con las normativas nacionales y en conformidad con las sustancias retenidas;

Tiempo de almacenamiento: 5 años (sellados de fábrica), se indica en la etiqueta del filtro (símbolo de reloj de arena).

Condiciones de almacenamiento: temperatura entre -10 ° C a +50 ° C, humedad relativa <80%.

Mínima unidad de venta: caja (de 8 filtros).

Detalles técnicos

Cada filtro ha sido testado:

- Para protección contra partículas con test de eficacia



Via Morghen, 20 - 20158 Milano - Italia
Tel. +39 02 39310212

info@blsgroup.it
www.blsgroup.it